آرشه کار
تولید و تجهیز سیستمهای برودتی

اوپراتور آمونیاکی استیل
Ammonia Stainless Steel Evaporator

لوله استینلس استیل
فین آلومینیومی توربو
کویل اکسپنده شده
امروزه موفقیت در تولید محصول جدید، به‌یک‌دست به‌توانایی وابسته است
افتخار داریم با تحقیق و توانایی و سخت‌کاره‌ی برای اولین بار در خاورمیانه خدمتی جدید را در کارنامه تولید و عرضه محصولات خود در سرمایه تبدیل ثبت نماییم.

تکنیک‌های تبدیل ایجاد خلاقیت به محصول و فرآیند جدید توسط متخصصین شرکت و سرمایه‌گذاری و سعی در تحقق شهادت آن‌های مدرن از روی اینکه کیفیت ترین مواد اولیه به‌صورت کامل بعد از تولید اپریون آشپزی استیل تغییری در نوع علائم و محصولات مشابه قدمی بپیوند آریم که نتیجه آن کاهش هزینه‌ها و در نتیجه باعث افزایش بهره وری می‌گردد.

با افزایش هزینه‌ها بپیچیده در بخش اولیه مواردی نظیر رانده‌کار و طول عمر ماهیان آنات، مقاومت در برای ثورکی، شرایط بی‌صرف، زنن کمتر و شستشو اپریون، عواملی می‌باشد که می‌تواند سروره‌ها و زنن روند می‌پیوست با استفاده از یک درک که به‌طور کلی، به‌نام ترمینال واکنش‌های در بالا، در حال حاضر در کشور اپریون‌های آپریون‌های از لحیظهای آنیمی با شیمیائی بیش از ۴۵ میلیمتری بی‌دره‌آمی از ساخته و سپس گزارش‌های می‌شوند در مورد آب‌که اپریون‌های ساخت این شرکت از لحیظهای ناتوان استیل با شیمیایی ۴۵ میلیمتری و فیس آپریون‌های تیپ برای ساخته می‌شود.

استفاده از لحیظهای آهسته و روی اپریون‌های آپریون‌های باعث کاهش وزن، افزایش ضریب انرژی، و سخت‌کاره‌ی در برای خورکی، مقاومت زیاد در برای خورکی، وزن، زمان سرعت و آسان و سریع ارزوی کمتر، در نتیجه افزایش رانده‌کار و طول عمر در اپریون‌های آریم هزینه‌ها می‌گردد.

آرشه کار، بیشتر و در کیفیت صنعت سردخانه
میزان‌های اواپراتورهای استیل:

وزن
استفاده از فیبرهای آلومینیومی بجای فیبرهای آهنی گالوانیزه شده که کگال آن 0.1/2 کگال آهن می‌باشد (جدول 1) نتیجه استفاده از لوله‌های استیل با ضخامت بهره‌نیهای 0.5/3 میلی‌متری با استحکام بیش از 200 پا برابر در اوپراتورهای استیل خواهد بود.

جدول 1

<table>
<thead>
<tr>
<th>جنس فلز</th>
<th>چگالی Kg/m3</th>
<th>ضربه هدایت حرارتی W/m K</th>
<th>ظرفیت گرمایی ویرژه KJ/Kg k</th>
<th>تنش کششی MPa</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>آهن</td>
<td>7850</td>
<td>45</td>
<td>0.448</td>
<td>324</td>
</tr>
<tr>
<td>روی</td>
<td>7128</td>
<td>112.5</td>
<td>0.393</td>
<td>144</td>
</tr>
<tr>
<td>استیل</td>
<td>8025</td>
<td>16.3</td>
<td>0.502</td>
<td>483</td>
</tr>
<tr>
<td>آلومینیوم</td>
<td>2643</td>
<td>202.5</td>
<td>0.900</td>
<td>96</td>
</tr>
</tbody>
</table>

برخی خواص فیزیکی و تمایلی‌های فلزات مورد بحث

راندمان
ضربه انتقال حرارت آلومینیوم 0.5 برابر آهن و 0.1 برابر روی (گالوانیزه) می‌باشد و باید توجه ای‌نگه انتقال حرارت در اوپراتور توسط فیبرهای گالوپز شده در انتقال حرارت با آهن و روی مانند اینکه شکل چشم‌های افرازی که در آن می‌توان کاهش مصرف برق و ساعت کاری‌ها داشته باشیم، در دستگاه‌های مذکور آنها به راحتی کاهش استهلاک می‌شود.

نتیجه بدست آمده از این اوپراتورها به طراحان و همکاران پرورده‌ها اجازه انتخاب کویل اوپراتور با ریز کمتر و با فاصله‌های که پیشتر مناسب قیمت پایین تر را دارد، می‌دهد.

رازدامان با پلت سرور
پلات سرور COP
کاهش مصرف برق
فشار مکش سرور کم‌سپر
کاهش سپر
کاهش سپر
پلاکات سرور
دردگیر
ΔT
رادیانس با پلات سرور
دلبر‌لّای ترکیب‌ها

ضریب انتقال حرارت بالای فیت‌های آلومینیوم در مقایسه با آلیاژ‌های آلومینیوم، موجب افزایش ترکیب کربن و سرعت از کوکس اورتبیت می‌شود.

در صورت کردن یک فاز را در فرآیندهای ورودی آهن، آهن و پلاستیک می‌شود. این فاز در واحد حجم به دست می‌آید. به‌طور کلی، در این شرایط، ایجاد می‌شود.

و روی این دست‌های دو آهن و این بدین می‌توان است که آهن‌رسان از سرده‌های اولیه، اورت‌های اولیه، آهن‌میله‌ها، بزرگ‌ترین شماره این آهن‌های است. از این آهن‌ها در دو و نیز اورت‌های اولیه با کمک‌های شده این آهن‌ها از سرده اورت‌های 75% مصرف از این آهن‌ها در دو و نیز اورت‌های

۳۰۰۰ دمای مکشی آلومیوم / استیل

علاوه بر این، ارائه شده است.

قابلیت عملکرد در دماهای بالایین و تولید انجماد

فلزات رفتار مختلفی می‌توانند در دمای بالایی مثل ۶۰ درجه سانتی‌گراد شکسته شوند. در صورتی که فلزهای فیزیکی استیل و آلومینیوم در دمای بالایی تغییرات تندانی به‌وجود داشته باشند، در جدول زیر پایه‌های دماهای فیزیکی یاد شده است.

<table>
<thead>
<tr>
<th>جنس فلز</th>
<th>پایه کارکرد مجاز</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>آلیاژ</td>
<td>-29 to + 260</td>
</tr>
<tr>
<td>استیل</td>
<td>-193 to + 149</td>
</tr>
<tr>
<td>آلومینیوم</td>
<td>-269 to + 204</td>
</tr>
</tbody>
</table>
هزینه‌ها
وزن اواپراتورها استقلال که نسبت به مشابه‌گالوانیزه ۳/۵ برابر سبکتر می‌باشد هزینه‌های کمتری را در جمله و نقل و نصب آسان فراهم می‌آورد و همچنین راه‌اندازی بالاتر اواپراتورها استقلال با حجم کمتر در مقایسه با مشابه‌گالوانیزه در شرایط پیکسیان موجب کاهش مجدد هزینه‌ها می‌گردد.

قابلیت شستشو
استفاده‌آمیزی تک‌درهای مولاد غذا، مصالح و سرداشت‌های مواد به شستشوی دوره‌ای اواپراتورها می‌شکند. سطوح سیاه و صیقلی اواپراتورهای این شرکت با لوله‌های استقلال و فین آلومینیومی، شرایط ایده‌آلی را برای شستشو فراهم می‌آورد. لوله‌های منحنی به فرد آلومینیومی یا پوشش دادن کل سطح لوله از قرار گرفتن گرد و گیر و نهایتا نشانه‌ دادن، بین فاصله فین‌ها جلوگیری می‌کند.

مقاوم در برای خوردگی
با توجه به اینکه اکثر مواد غذایی خاصیت اسیدی دارد و اواپراتورها در محیط خوردگی قرار دارند، فلزات آلومینیوم و استیل مقاومت بسیار بالایی را نسبت به خوردگی در مقایسه با آهن دارند.

قابلیت ماندگاری و استحکام بیشتر
استفاده از اوله استیل و فین آلومینیوم ارورایی در کوبن‌های این شرکت و انجام جوش‌کاری صحیح و تست آن در شرایط فشارسینه و مقاومت کششی و مقاومت در برای خوردگی بالای اوله‌های استیل و فین‌های آلومینیوم ضریب اطمینان بالا و عمر چند برابر را برای اواپراتور‌های این شرکت فراهم می‌آورد.